

Mipa Zink-Alu Spray ist eine hochwertige überlackierbare Zinkstaubbeschichtung zum Korrosionsschutz von Stahl und Eisenmetallen und zum normgerechten Ausbessern von Feuerverzinkten Teilen entsprechend DIN EN ISO 1461.



Untergrund:

Stahl und Eisenmetalle



Vorbehandlung / Reinigung:

Vorreinigung mit Mipa Silikonentferner

Besondere Eigenschaften:

Hochzinkhaltiger Korrosionsschutz vor chemischen und physikalischen Angriffen.
Temperaturbeständig bis mindestens 300°C.
Normgerechtes Ausbessern gemäß DIN EN ISO 1461.
Punktschweißbar.
Schnelltrocknend.

**Farbton /
Glanzgrad:**

Silber-Alu

Vorbereitung:



Dose vor Gebrauch kräftig schütteln!

Spritzgänge:



Probesprühen - Spritzabstand ca. 15 - 20 cm
2- 3 Spritzgänge. Trockenschichtdick von 30 - 40 µm.
Zur Ausbesserung von feuerverzinkten Schadstellen müssen so viele Schichten
aufgebracht werden dass die Schichdicke 30 µm höher ist als die örtliche Zinkschicht.

Ablüßzeit:



2 - 3 Min. zwischen den Spritzgängen

Arbeitsende:



Nach Gebrauch Spraydose auf den Kopf stellen und Düse leersprühen,
dies verhindert das Eintrocknen des Lackmaterials im Düsenkopf.

Trockenzeiten:



Trocknung:

Staubtrocken:

nach ca. 15 Min.

Griffest:

nach ca. 1 h.

Überlackierbar:

nach 24 h.

**Verarbeitungs-
Bedingungen:**

Ab +10°C. und bis 80% relative Luftfeuchtigkeit

Lagerung:

Gut verschlossen in kühlen, trockenen Räumen 2 Jahre lagerfähig.

**VOC-
Gesetzgebung:**

EU-Grenzwert für das Produkt (Kat. B/e): 840 g/l (2007)
Dieses Produkt enthält maximal 650 g/l VOC

**Sicherheits-
Ratschläge:**

siehe Sicherheitsdatenblatt

Dieses Merkblatt dient der Information! Die Angaben entsprechen nach unserer Kenntnis dem Stand der Technik und beruhen auf langjährigen Erfahrungen bei der Herstellung unserer Produkte. Die Angaben erfolgen jedoch unverbindlich und ohne Gewähr.