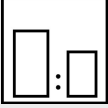








Verwendungszweck

2K-Härter für Mipa WBS 2K-Epoxidharz-Grundierungen

Verarbeitungshinweise

	Mischungsverhältnis						
	Härter	nach Gewicht Lack : Härter	nach Volumen Lack : Härter				
	Siehe Basisprodukt	--	--				
	Härter						
	--						
	Topfzeit						
	Siehe Basisprodukt						
	Verdünnung						
	Siehe Basisprodukt						
	Spritzviskosität						
	Siehe Basisprodukt						
	Fließbecher		Airmix/Airless				
	--		--				
	Auftragsverfahren	Härter	Druck (bar)	Düse (mm)	Spritzgänge	Verdünnung	
	Siehe Basisprodukt	--	--	--	--	--	
	Trocknungszeit	Härter	Objekttemp.	Staubtrocken	Griffest	Montagefest	Schleifbar
	Siehe Basisprodukt	--	--	--	--	--	--
							Überlackierbar
							--

Hinweise

Charakteristik:	Bindemittelbasis:	Aliphatisches Polyaminaddukt
	Festkörper (Gew. %):	29 - 30
	Festkörper (Vol. %):	--
	Lieferviskosität DIN 53211 4 mm (in s):	Thixotrop
	Dichte DIN EN ISO 2811 (kg/l):	1,0 - 1,1
	Glanzgrad DIN EN ISO 2813 W 60° (Glanzeinheiten):	Siehe Basisprodukt
Eigenschaften:	Siehe Basisprodukt	
Theoretische Ergiebigkeit:	Siehe Basisprodukt	
Lagerung:	Im verschlossenen Originalgebinde mindestens 12 Monate lagerfähig	
VOC-Gesetzgebung:	Siehe Basisprodukt	

Version: d 2/0312

Dieses Merkblatt dient der Information! Die Angaben entsprechen nach unserer Kenntnis dem Stand der Technik und beruhen auf langjährigen Erfahrungen bei der Herstellung unserer Produkte. Sie entbinden den Anwender jedoch nicht davon, eigenverantwortlich die Eignung und Verwendung unserer Produkte für den vorgesehenen Verwendungszweck unter den jeweiligen Objektbedingungen fachgerecht zu prüfen. Sicherheitsdatenblätter sowie Warnhinweise auf der Verpackung sind zu beachten. Wir behalten uns vor, zu jeder Zeit den Inhalt der Informationen ohne vorherige Ankündigung oder Verpflichtung zur Aktualisierung zu ändern und zu ergänzen.

MIPA SE · Am Oberen Moos 1 · D-84051 Essenbach · Tel.: +49(0)87 03/922-0 · Fax: +49(0)87 03/922-100 · mipa@mipa-paints.com · www.mipa-paints.com

Verarbeitungsbedingungen: Siehe Basisprodukt

Untergrundvorbehandlung: Siehe Basisprodukt

Aufbauvorschläge: Siehe Basisprodukt

Besondere Hinweise: Nur für die professionelle Anwendung bestimmt.

Trocken, frostfrei und bei einer Temperatur von +5°C bis max. +30°C lagern.

Reinigung der Werkzeuge: Werkzeuge sofort nach Gebrauch mit Mipa WBS-Pistolenreiniger reinigen.

Entsorgung: Die Entsorgung erfolgt über das Kreislaufsystem Blechverpackungen und Stahl (KBS). Die Verpackungen müssen sauber, trocken, frei von Fremdstoffen und restentleert sein. Bei Kunststoffgebinden muss der Metallbügel entfernt werden. Die Verpackungen müssen das Produktetikett des letzten Füllgutes aufweisen.