

Verwendungszweck

Mipa WBC-Härter ist ein UV-beständiger Härter auf Isocyanat-Basis für den Einsatz in Verbindung mit Mipa WBC-Lacken. Durch die Härtervernetzung wird die mechanische und chemische Beständigkeit von Mipa WBC-Lacken deutlich gesteigert. Somit können diese Beschichtungen ohne zusätzlichen Klarlacküberzug für den Einsatz im Innenbereich empfohlen werden. Dabei ist zu beachten, daß nur seidenmatte Glanzgrade möglich sind.

Ergiebigkeit: –

Verarbeitungshinweise

| | | | | | | |
|---|---|-----------------------------|---------------------|-----------------------------------|-----------------------------------|---|
|  | Farbton farblos | | | | | |
|  | Mischungsverhältnis | Härter | | nach Gewicht Lack : Härter | nach Volumen Lack : Härter | |
| | Mipa WBC-Härter | | | 10 : 1 | 10 : 1 | |
|  | Härter für Ganzlackierungen | für Teillackierungen | | | | |
| | – | – | | | | |
|  | Topfzeit 2 - 3 h | | | | | |
|  | Verdünnung 10 - 20 % Mipa WBC-Verdünnung | | | | | |
|  | Spritzviskosität Fließbecher 22 - 25 s 4 mm DIN | Airmix/Airless – | | | | |
|  | Auftragsverfahren | Auftragsverfahren | Härter | Druck (bar) | Düse (mm) | Spritzgänge Verdünnung |
| | – | – | – | – | – | – |
|  | Ablüftzeit 5 - 8 min zwischen den Spritzgängen 10 - 15 min vor Ofentrocknung | | | | | |
| | Trockenschichtdicke 15 - 20 µm | | | | | |
|  | Trocknungszeit | Objekttemp. | Staubtrocken | Griffest | Montagefest | Schleifbar Überlackierbar |
| | 20 °C | 5 - 10 min | 2 h | 12 h | – | – |
| | 60 °C | – | 30 min | nach Abkühlung | – | – |

Hinweise

Lagerung: im verschlossenen Originalgebinde mindestens 1 Jahr

VOC-Gesetzgebung: --

Verarbeitungsbedingungen: Ab +10 °C und bis 80 % relative Luftfeuchtigkeit. Für ausreichende Zu- und Abluft sorgen.

Verarbeitungshinweise: Achtung: Verdünnung erst nach gründlichem Vermischen von Stammlack + Härter zugeben! Mipa WBC-Härter reagiert mit Feuchtigkeit, deshalb Behälter sofort nach der Materialentnahme sorgfältig verschließen. Die Trockenzeiten verkürzen sich mit steigender Luftgeschwindigkeit und sinkender rel. Luftfeuchtigkeit. Bei Trocknung mit Anblasdüsen verkürzen sich die Trockenzeiten erheblich.

Optimale Verarbeitungsbedingungen:

Lufttemperatur 20 - 25 °C

Objekttemperatur > 15 °C

rel. Luftfeuchtigkeit 40 - 60 %

Luftsinkgeschwindigkeit > 0,4 m/s