

Verwendungszweck

Mipa PUR HS 2K-Acryl-HS Fahrzeuglack ist ein wetterbeständiger, vergilbungsfester High Solid Fahrzeuglack für die VOC-konforme Ganz- und Teillackierung von LKW, Bussen und Nutzfahrzeugen mit besonders hoher Deckkraft, Ergiebigkeit, Glanzhaltung, chemischer und mechanischer Beständigkeit.

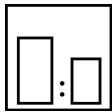
Ergiebigkeit: 10,0 - 14,0 m²/l

Verarbeitungshinweise



Farbton

Mipa Mix-System



Mischungsverhältnis

Härter

Mipa 2K-HS-Härter

Mipa 2K-MS-Härter

nach Gewicht Lack : Härter

--

--

nach Volumen Lack : Härter

3 : 1

2 : 1



Härter

für Ganzlackierungen

Mipa 2K-HS-Härter HS 25 / 35

Mipa 2K-MS-Härter MS 25 / 40

für Teillackierungen

Mipa 2K-HS-Härter HS 10

Mipa 2K-Härter MS 10



Topfzeit

1 h Mipa 2K-Härter HS 10, MS 10

2 h Mipa 2K-Härter HS 25, MS 25

4 h Mipa 2K-Härter HS 35, MS 40



Verdünnung

Mipa 2K-Verdünnung kurz V 10

Mipa 2K-Verdünnung V 25

Mipa 2K-Verdünnung lang V 40



Spritzviskosität

Nur bei Einsatz von HS-Härtern verdünnen, bei MS-Härtern ist keine Verdünnungszugabe nötig.

Fließbecher

25 - 30 s 4 mm DIN

Airmix/Airless

25 - 30 s 4 mm DIN



Auftragsverfahren

Auftragsverfahren

Fließbecher
(Hochdrucktechnik)

HVLP
(Niederdrucktechnik)

HVLP /
Düseninnendruck

Airmix / Airless

Härter

--

--

--

--

Druck (bar)

2 - 2,5

2 - 2,2

0,7

100 - 120

Düse (mm)

1,2 - 1,3

1,2 - 1,3

--

0,23 - 0,28

Spritzgänge

1 - 2

1 - 2

--

1

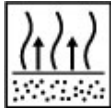
Verdünnung

5 - 10

5 - 10

--

5 - 10



Ablüßzeit

5 - 8 min zwischen den Spritzgängen

10 - 15 min vor Ofentrocknung

Trockenschichtdicke

50 - 60 µm



Trocknungszeit

Objekttemp.	Staubtrocken	Griffest	Montagefest	Schleifbar	Überlackierbar
20 °C	45 - 55 min	5 - 6 h	12 - 24 h	--	--
60 °C	10 - 15 min	25 - 30 min	nach Abkühlung	--	--
IR-Trocknung kurzwellig	--	8 min	--	--	--
IR-Trocknung mittelwellig	--	10 - 15 min	--	--	--

Hinweise

Lagerung: im verschlossenen Originalgebinde mindestens 3 Jahre

VOC-Gesetzgebung: EU-Grenzwert für das Produkt Kategorie B/d 420 g/l
Dieses Produkt enthält max. 420 g/l

Verarbeitungsbedingungen: Ab +10 °C und bis 80 % relative Luftfeuchtigkeit. Für ausreichende Zu- und Abluft sorgen.

Verarbeitungshinweise: Zur Vermeidung zu hoher Schichtdicken (sehr hoher Festkörperanteil, da HS-Qualität) unbedingt die empfohlene Anzahl an Spritzgängen beachten. Farbtöne vor Verarbeitung prüfen. Farbtöne immer nach Härterzugabe prüfen. Bei manchen Farbtönen kann systembedingt eine eingeschränkte Polierfähigkeit auftreten. Sollte zum nachträglichen Mattieren Mipa Multi Mat eingesetzt werden, bitte die Mischungsverhältnisse und Verarbeitungshinweise gemäß Produktinformation Mipa Multi Mat beachten.