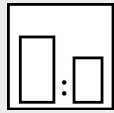


Verwendungszweck

2K-Polyurethan-Acryl-Lack mit langer offener Zeit. Einschichtlack mit gutem Standvermögen, sehr guter Oberflächenhärte und Kratzbeständigkeit. Für die Beschichtung von Nutzfahrzeugen, sowie hoch beanspruchten Maschinen und Konstruktionen.

Verarbeitungshinweise



Mischungsverhältnis

Härter

PU 900-25, PU 933-XX, H, MS
A 60

nach Gewicht Lack : Härter

2 : 1
4 : 1

nach Volumen Lack : Härter

1 : 1
3 : 1



Härter

Mipa PU 900-25, PU 933-05, PU 933-10, H 10, H 25, MS 25, MS 40
Mipa PUR Plus-Härter A 60



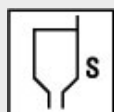
Topfzeit

Mit Härter -10 ca. 2 h bei 20 °C
Mit Härter A 60 ca. 6 h bei 20 °C



Verdünnung

Mipa 2K-Verdünnung



Spritzviskosität

Fließbecher

20 - 25 s

Airmix/Airless

20 - 25 s



Auftragsverfahren

Auftragsverfahren

Fließbecher / HVLP

Härter

–

Druck (bar)

2,0 - 2,5

Düse (mm)

1,2 - 1,3

Spritzgänge

2 - 4

Verdünnung

0 - 5 %

Airmix / Airless

–

100 - 120

0,23 - 0,28

1

0 - 5 %

Streichen, Rollen*

A 60

–

–

–

5 - 10 %

*geeignet: z. B. Mohair, Flor, Velour, Glattfilt, Rolloplan, Schaumrolle, Heizkörperwalze UniPlan., nicht geeignet: –



Trocknungszeit

Härter

–

Objekttemp.

20 °C

Staubtrocken

30 - 45 min

Griffest

3 - 4 h

Montagefest

16 h

Schleifbar

–

Überlackierbar

–

–

60 °C

–

–

40 min

–

–

Die Endhärte wird nach 7 - 8 Tagen (20 °C) erreicht.

Hinweise

Charakteristik:

Bindemittelbasis:

Polyurethan-Acryl-System

Festkörper (Gew.%):

67 - 72

Festkörper (Vol.%):

55 - 57

Lieferviskosität DIN 53211 4 mm (in s):

Thixotrop

Dichte DIN EN ISO 2811 (kg/l):

1,2 - 1,4

Glanzgrad DIN EN ISO 2813 W 60° (Glanzeinheiten):

> 80 glänzend

- Eigenschaften:** Elektrostatisch verarbeitbar
Hohe UV- und Wetterbeständigkeit
Sehr gute Wasserbeständigkeit
Lösemittelfest
Temperaturkurzzeitbelastung 180 °C
Temperaturdauerbelastung 150 °C
Haftung auf Stahl und verzinkten Untergründen
Haftung auf Aluminium Gt 1
- Theoretische Ergiebigkeit:** 47,8 - 51,5 m²/kg, 4:1 n. Gew. mit A 60, bei 10 µm Trockenschichtdicke
59,4 - 61,2 m²/l, 4:1 n. Gew. mit A 60, bei 10 µm Trockenschichtdicke
35,5 - 39,0 m²/kg, 2:1 n. Gew. mit PU 900-25, bei 10 µm Trockenschichtdicke
41,2 - 41,9 m²/l, 2:1 n. Gew. mit PU 900-25, bei 10 µm Trockenschichtdicke
- Lagerung:** Im verschlossenen Originalgebinde mindestens 3 Jahre
- VOC-Gesetzgebung:** EU-Grenzwert nach Deko-Paint-Richtlinie (ChemVOCFarbV) für dieses Produkt in Kategorie A/j 500 g/l.
Dieses Produkt enthält max. folgende VOC-Werte:
Streichen / Rollen mit Härter A 60: < 420 g/l
Spritzen mit Härter PU 900-25, PU 933-XX, H, MS: < 530 g/l
- Verarbeitungsbedingungen:** Ab +10 °C und bis 80 % relative Luftfeuchtigkeit. Für ausreichende Zu- und Abluft sorgen.
- Untergrundvorbehandlung:** Öl, Fett, Rost, Walzhaut, Zunder, sowie sonstige funktions- und lackbeeinflussende Substanzen entfernen!
- Achtung: Aufgrund unterschiedlichster Metallsorten, Legierungen, metallischen Überzügen und Konversionsschichten etc. kann eine direkte Haftung nicht automatisch vorausgesetzt werden. Daher muss eine Haftungsprüfung auf Original-Metalluntergrund durchgeführt werden.
- Stahl:
- Strahlen nach Reinheitsgrad Sa 2½, Strahlrückstände entfernen und zeitnah überlackieren
- Handentrostung nach Reinheitsgrad St 3
- Entfetten mit Mipa WBS Reiniger oder Mipa Silikonentferner
- Verzinkte Untergründe:
- Ammoniakalische Netzmittelwäsche mit Mipa Zinkreiniger
- Sweepen
- Aluminium:
- Entfetten mit Mipa 2K-Verdünnung, gründlich mit Schleifpapier P 360 / 400 schleifen und anschließende Reinigung mit Mipa Silikonentferner

Aufbauvorschläge:

1-Schicht-Aufbau
Stahl, verzinkte Untergründe, Aluminium:
PU 255-90 mit 60 - 70 µm Trockenschichtdicke

2-Schicht-Aufbau
Stahl, verzinkte Untergründe:
Grundierung: *EP 100-20 mit 50 - 70 µm Trockenschichtdicke
Decklackierung: PU 255-90 mit 50 - 60 µm Trockenschichtdicke

Aluminium:
Grundierung: *EP 100-20 mit 25 - 30 µm Trockenschichtdicke
Decklackierung: PU 255-90 mit 50 - 60 µm Trockenschichtdicke

*weitere Mipa Grundierungen verfügbar, bitte kontaktieren Sie Ihren Fachberater oder unsere Anwendungstechnik.

Besondere Hinweise:

Nur für die professionelle Anwendung bestimmt.

Besonders UV-beständige Pigmentierungen (z.B. Pastelltöne für Fassadenbeschichtung) sind auf Anfrage erhältlich.

Farbton vor Verarbeitung prüfen.

Bei der Applikation mittels Airmix- / Airlessgerät wird empfohlen, den verwendeten Gerätetyp auf Eignung zu prüfen. Sollte es bei der Applikation mittels Airmix- / Airlessgerät zu Microschaum- oder Kocherbildung kommen, wird eine veränderte Verdünnungszugabe oder die Verwendung der Mipa 2K-Systemzusätze PUA und PUS empfohlen. Zudem sollten die Schichtdicken möglichst gering gehalten werden.

Zur Optimierung der Verlaufseigenschaften und zur Reduzierung der Blasenbildung bei Rollapplikation, wird vor Vernetzung die Zugabe von 5 % Mipa 2K-Systemzusatz PUS empfohlen.

Bei Bedarf sind auf 2K-Anlagen abgestimmte Härter und Reinigungsmittel verfügbar, bitte kontaktieren Sie Ihren Fachberater oder unsere Anwendungstechnik.

Reinigung der Werkzeuge:

Werkzeuge sofort nach Gebrauch mit Nitroverdünnung reinigen.

Entsorgung:

Die Entsorgung erfolgt über das Kreislaufsystem Blechverpackungen und Stahl (KBS). Die Verpackungen müssen sauber, trocken, frei von Fremdstoffen und restentleert sein. Bei Kunststoffgebinden muss der Metallbügel entfernt werden. Die Verpackungen müssen das Produktetikett des letzten Füllgutes aufweisen.