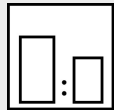


Verwendungszweck

2K-Polyurethan Nass-in-Nass-Füller mit sehr schneller Überlackierbarkeit besonders geeignet zur Umlackierung von Nutzfahrzeugen. Die Applikation der Deckbeschichtung kann bereits nach ca. 5 Minuten Abluftzeit (bei 20°C) erfolgen. Das Produkt kann bei Bedarf oder bei Decklackfarbtönen mit eingeschränkter Deckfähigkeit mit bis zu 20 Vol. % Mipa PUR-HS oder Pro Mix® Industry Farbkonzentraten (im benötigten Farbton) eingefärbt werden, hierdurch ergibt sich ein höheres Deckvermögen im Beschichtungsaufbau wodurch die Trockenschichtdicke der Deckbeschichtung reduziert werden kann.

Verarbeitungshinweise



Mischungsverhältnis

Härter

-05

nach Gewicht Lack : Härter

–

nach Volumen Lack : Härter

2 : 1



Härter

Mipa PU 910-05, PU 933-05



Topfzeit

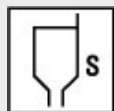
Mit PU 910-05 max. 30 min / 20°C,

Mit PU 933-05 max. 60 min / 20°C



Verdünnung

Mipa 2K-Verdünnung V 25, V 40



Spritzviskosität

Fließbecher

18 - 22 s

Airmix/Airless

30 - 40 s



Auftragsverfahren

Auftragsverfahren

Fließbecher / HVLP

Härter

–

Druck (bar)

2,0 - 2,5

Düse (mm)

1,2 - 1,5

Spritzgänge

1 - 2

Verdünnung

0 - 10 %



Trocknungszeit

Härter

PU 910-05

Objekttemp.

20 °C

Staubtrocken

5 min

Griffest

–

Montagefest

–

Schleifbar

–

Überlackierbar

5 min

PU 933-05

20 °C

5 min

–

–

–

5 min

Mit PU 910-05 Material innerhalb 15 min / 20°C verarbeiten, mit PU 933-05 Material innerhalb 30 min / 20°C verarbeiten.

Hinweise

Charakteristik:

Bindemittelbasis:

Polyurethan-Acryl-System

Festkörper (Gew. %):

68 - 69

Festkörper (Vol. %):

52 - 54

Lieferviskosität DIN 53211 4 mm (in s):

Thixotrop

Dichte DIN EN ISO 2811 (kg/l):

1,2 - 1,3

Glanzgrad DIN EN ISO 2813 W 60° (Glanzeinheiten):

70 - 80

- Eigenschaften:** Sehr schnelle Überlackierbarkeit
Hervorragende Glanzerhaltung
Sehr guter Verlauf
Sehr gute Spritznebelaufnahme
Mit Mipa PUR-HS oder Pro Mix® Industry Farbkonzentraten einfärbbar
Elektrostatisch verarbeitbar
Temperaturkurzzeitbelastung: 180 °C
Temperaturdauerbelastung: 150 °C
Haftung auf 2K-Altackierung und GFK
- Theoretische Ergiebigkeit:** 36,2 - 38,2 m²/kg, 2:1 n. Vol. mit PU 933-05, bei 10 µm Trockenschichtdicke
43,3 - 44,2 m²/l, 2:1 n. Vol. mit PU 933-05, bei 10 µm Trockenschichtdicke
- Lagerung:** Im verschlossenen Originalgebinde mindestens 3 Jahre
- VOC-Gesetzgebung:** EU-Grenzwert nach Deko-Paint-Richtlinie (ChemVOCFarbV) für dieses Produkt in Kategorie B/c 540 g/l.
Dieses Produkt enthält max. folgende VOC-Werte:
Spritzen mit 2K-Härter PU 933-05: < 540 g/l
- Verarbeitungsbedingungen:** Ab +10 °C und bis 80 % relative Luftfeuchtigkeit. Für ausreichende Zu- und Abluft sorgen.
- Untergrundvorbehandlung:** Öl, Fett, Rost, Walzhaut, Zunder, sowie sonstige funktions- und lackbeeinflussende Substanzen entfernen!
- Achtung: Aufgrund unterschiedlichster Metallsorten, Legierungen, metallischen Überzügen und Konversionsschichten etc. kann eine direkte Haftung nicht automatisch vorausgesetzt werden. Daher muss eine Haftungsprüfung auf Original-Metalluntergrund durchgeführt werden.
- Stahl:
- Strahlen nach Reinheitsgrad Sa 2½, Strahlrückstände entfernen und zeitnah überlackieren
- Handentrostung nach Reinheitsgrad St 3
- Entfetten mit Mipa WBS Reiniger oder Mipa Silikonentferner
- Verzinkte Untergründe:
- Ammoniakalische Netzmittelwäsche mit Mipa Zinkreiniger
- Sweepen
- Aluminium:
- Entfetten mit Mipa 2K-Verdünnung, gründlich mit Schleifpapier P 360 / 400 schleifen und anschließende Reinigung mit Mipa Silikonentferner
- 2K-Altackierung:
- reinigen, anschleifen und entfetten mit Mipa Silikonentferner
- GFK:
- reinigen (vorhandene Trennmittel müssen restlos entfernt werden, ggf. anschleifen und entfetten mit Mipa Silikonentferner

Aufbauvorschläge: 2-Schicht-Aufbau
2K-Altackierung, GFK:
Nass-in-Nass-Füller: PU 152-80 mit 20 - 30 µm Trockenschichtdicke
Decklackierung: *PUR HS / PU 260 / PU 262 mit 50 - 60 µm Trockenschichtdicke

3-Schicht-Aufbau
Stahl, verzinkte Untergründe, Aluminium:
Haftvermittler: Aktivprimer mit 10 - 15 µm Trockenschichtdicke
Nass-in-Nass-Füller: PU 152-80 mit 20 - 30 µm Trockenschichtdicke
Decklackierung: *PUR HS / PU 260 / PU 262 mit 50 - 60 µm Trockenschichtdicke

*weitere Mipa Decklacke verfügbar, bitte kontaktieren Sie Ihren Fachberater oder unsere Anwendungstechnik.

Besondere Hinweise: Nur für die professionelle Anwendung bestimmt.

Bei Bedarf sind auf 2K-Anlagen abgestimmte Härter und Reinigungsmittel verfügbar, bitte kontaktieren Sie Ihren Fachberater oder unsere Anwendungstechnik.

Reinigung der Werkzeuge: Werkzeuge sofort nach Gebrauch mit Nitroverdünnung reinigen.

Entsorgung: Die Entsorgung erfolgt über das Kreislaufsystem Blechverpackungen und Stahl (KBS). Die Verpackungen müssen sauber, trocken, frei von Fremdstoffen und restentleert sein. Bei Kunststoffgebinden muss der Metallbügel entfernt werden. Die Verpackungen müssen das Produktetikett des letzten Füllgutes aufweisen.