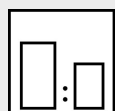


Verwendungszweck

2K-Polyurethan Nass-in-Nass-Füller mit schneller Überlackierbarkeit bereits nach ca. 15 Minuten ohne Glanzverlust. Speziell entwickelt für den Nutzfahrzeugbau. Einsatzgebiet: Kofferaufbauten, Bordwände, Tankwägen etc.

Verarbeitungshinweise



Mischungsverhältnis

Härter

PU 933-XX, H, MS

nach Gewicht Lack : Härter

5 : 1

nach Volumen Lack : Härter

4 : 1



Härter

Mipa PU 933-05, PU 933-10, H 10, H 25, MS 25, MS 40



Topfzeit

Mit Härter -10 ca. 2 h bei 20 °C

Mit Härter -40 ca. 8 h bei 20 °C



Verdünnung

Mipa 2K-Verdünnung



Spritzviskosität

Fließbecher

18 - 22 s

Airmix/Airless

30 - 40 s



Auftragsverfahren

Auftragsverfahren

Fließbecher / HVLP

Airmix / Airless

Härter

--

--

Druck (bar)

2,0 - 2,5

100 - 120

Düse (mm)

1,2 - 1,5

0,23 - 0,28

Spritzgänge

2 - 3

1

Verdünnung

20 - 25 %

10 - 15 %



Trocknungszeit

Härter

H 5

--

-10

--

-25

--

PU 933-05

--

PU 933-10

--

Objekttemp.

20 °C

60 °C

20 °C

60 °C

20 °C

60 °C

20 °C

60 °C

20 °C

60 °C

Staubtrocken

3 - 5 min

--

5 - 10 min

--

10 - 15 min

--

10 - 15 min

5 - 10 min

15 - 20 min

10 - 15 min

Griffest

50 - 60 min

--

1,5 - 2 h

--

3 - 4 h

--

1 h

--

4 - 4,5 h

--

45 min

--

Montagefest

--

--

--

--

--

--

--

--

--

--

--

--

Schleifbar

--

--

--

--

--

--

--

--

--

--

--

--

Überlackierbar

15 - 20 min

5 min

20 - 30 min

5 - 10 min

30 - 40 min

10 - 15 min

30 - 40 min

10 min

40 - 50 min

15 - 20 min

15 - 20 min

Hinweise

Charakteristik:	Bindemittelbasis:	Polyurethan-Acryl-System
	Festkörper (Gew. %):	72 - 77
	Festkörper (Vol. %):	56 - 60
	Lieferviskosität DIN 53211 4 mm (in s):	Thixotrop
	Dichte DIN EN ISO 2811 (kg/l):	1,4 - 1,6
	Glanzgrad DIN EN ISO 2813 W 60° (Glanzeinheiten):	20 - 30 seidenmatt

Eigenschaften:	Elektrostatisch verarbeitbar
	Schnelle Überlackierbarkeit
	Sehr guter Verlauf
	Hervorragende Spritznebelaufnahme
	Sehr gute Kantenabdeckung und Standfestigkeit
	Hervorragende Glanzerhaltung
	Temperaturkurzzeitbelastung: 180 °C
	Temperaturdauerbelastung: 150 °C
	Haftung auf Stahl und GFK

Theoretische Ergiebigkeit:	35,3 - 37,4 m ² /kg, 5:1 n. Gew. mit MS 25, bei 10 µm Trockenschichtdicke
	48,3 - 50,3 m ² /l, , 5:1 n. Gew. mit MS 25, bei 10 µm Trockenschichtdicke

Lagerung:	Im verschlossenen Originalgebinde mindestens 3 Jahre
------------------	--

VOC-Gesetzgebung:	EU-Grenzwert nach Deko-Paint-Richtlinie (ChemVOCFarbV) für dieses Produkt in Kategorie B/c 540 g/l.
	Dieses Produkt enthält max. folgende VOC-Werte:
	Spritzen mit 2K-Härter PU 933-XX / H / MS: < 540 g/l

Verarbeitungsbedingungen:	Ab +10 °C und bis 80 % relative Luftfeuchtigkeit. Für ausreichende Zu- und Abluft sorgen.
----------------------------------	---

Untergrundvorbehandlung:	Öl, Fett, Rost, Walzhaut, Zunder, sowie sonstige funktions- und lackbeeinflussende Substanzen entfernen!
---------------------------------	--

Achtung: Aufgrund unterschiedlichster Metallsorten, Legierungen, metallischen Überzügen und Konversionsschichten etc. kann eine direkte Haftung nicht automatisch vorausgesetzt werden. Daher muss eine Haftungsprüfung auf Original-Metalluntergrund durchgeführt werden.

Stahl:

- Strahlen nach Reinheitsgrad Sa 2½, Strahlrückstände entfernen und zeitnah überlackieren
- Handentrostung nach Reinheitsgrad St 3
- Entfetten mit Mipa WBS Reiniger oder Mipa Silikonentferner

Verzinkte Untergründe:

- Ammoniakalische Netzmittelwäsche mit Mipa Zinkreiniger
- Sweepen

Aluminium:

- Entfetten mit Mipa 2K-Verdünnung, gründlich mit Schleifpapier P 360 / 400 schleifen und anschließende Reinigung mit Mipa Silikonentferner

GFK:

- reinigen (vorhandene Trennmittel müssen restlos entfernt werden, ggf. anschleifen und entfetten mit Mipa Silikonentferner

- Aufbauvorschläge:**
- 2-Schicht-Aufbau
Stahl, GFK:
Nass-in-Nass-Füller: PU 150-30 mit 20 - 30 µm Trockenschichtdicke
Decklackierung: *OC / PUR HS / PU 260 / PU 262 mit 50 - 60 µm Trockenschichtdicke
- 3-Schicht-Aufbau
Stahl, GFK:
Nass-in-Nass-Füller: PU 150-30 mit 20 - 30 µm Trockenschichtdicke
Decklackierung: *WBC / BC** mit 15 - 20 µm Trockenschichtdicke
Klarlack: *2K-HS-Klarlack CC 8 mit 50 - 60 µm Trockenschichtdicke
- Verzinkte Untergründe, Aluminium:
Haftvermittler: Aktivprimer mit 10 - 15 µm Trockenschichtdicke
Nass-in-Nass-Füller: PU 150-30 mit 20 - 30 µm Trockenschichtdicke
Decklackierung: *OC / PUR HS / PU 260 / PU 262 mit 50 - 60 µm Trockenschichtdicke
- 4-Schicht-Aufbau
Verzinkte Untergründe, Aluminium:
Haftvermittler: Aktivprimer mit 10 - 15 µm Trockenschichtdicke
Nass-in-Nass-Füller: PU 150-30 mit 20 - 30 µm Trockenschichtdicke
Decklackierung: *WBC / BC** mit 15 - 20 µm Trockenschichtdicke
Klarlack: *2K-HS-Klarlack CC 8 mit 50 - 60 µm Trockenschichtdicke
- *weitere Mipa Decklacke verfügbar, bitte kontaktieren Sie Ihren Fachberater oder unsere Anwendungstechnik.
- Besondere Hinweise:**
- **Bei Einsatz von Mipa BC als Deckbeschichtung muß PU 150-30 mindestens 30 - 45 Minuten bei 60-80 °C getrocknet werden. Nach Abkühlung kann dann der Basislack appliziert werden.
- Nur für die professionelle Anwendung bestimmt.
- Bei Bedarf sind auf 2K-Anlagen abgestimmte Härter und Reinigungsmittel verfügbar, bitte kontaktieren Sie Ihren Fachberater oder unsere Anwendungstechnik.
- Reinigung der Werkzeuge:** Werkzeuge sofort nach Gebrauch mit Nitroverdünnung reinigen.
- Entsorgung:** Die Entsorgung erfolgt über das Kreislaufsystem Blechverpackungen und Stahl (KBS). Die Verpackungen müssen sauber, trocken, frei von Fremdstoffen und restentleert sein. Bei Kunststoffgebinden muss der Metallbügel entfernt werden. Die Verpackungen müssen das Produktetikett des letzten Füllgutes aufweisen.