
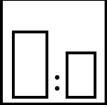




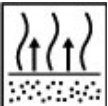



Verwendungszweck

Mipa P 57 ist ein carbonfaserverstärkter, leicht schleifbarer 2-Komponenten Glasfaserspachtel auf Polyesterharz-Basis mit Haftung auf Eisen und Stahl, Zink, Aluminium, GfK und Holz. Im Gegensatz zu konventionellen Glasfaserspachteln ist Mipa P 57 zusätzlich mit extrem widerstandsfähigen Carbonfasern ausgestattet und gewährleistet somit hervorragende Stabilität. Das Produkt ist besonders gut zum Überbrücken von Rissen, kleineren Löchern und Durchrostungen im Bereich der Fahrzeug- und PKW-Reparatur geeignet.

Ergiebigkeit: –

Verarbeitungshinweise

	Farbton schwarz					
	Mischungsverhältnis	Härter		nach Gewicht Lack : Härter	nach Volumen Lack : Härter	
	Mipa Härter P	100	2	–	–	
	Härter für Ganzlackierungen				für Teillackierungen	
	–				–	
	Topfzeit 4 - 5 min					
	Verdünnung –					
	Spritzviskosität Fließbecher				Airmix/Airless	
	–				–	
	Auftragsverfahren	Auftragsverfahren	Härter	Druck (bar)	Düse (mm)	Spritzgänge Verdünnung
	–	–	–	–	–	–
	Ablüftzeit –					
Trockenschichtdicke –						
	Trocknungszeit	Objekttemp.	Staubtrocken	Griffest	Montagefest	Schleifbar Überlackierbar
	20 °C	–	–	–	25 min	–
	60 °C	–	–	–	10 min	–

Hinweise

Lagerung: --

VOC-Gesetzgebung: EU-Grenzwert für das Produkt Kategorie B/b 250 g/l
Dieses Produkt enthält max. 4 g/l

Verarbeitungsbedingungen: Ab +10 °C und bis 80 % relative Luftfeuchtigkeit. Für ausreichende Zu- und Abluft sorgen. Polyesterspachtel härtet unter +10 °C nicht mehr aus.

Verarbeitungshinweise: Der Untergrund muß sauber, trocken und fettfrei sein. Oberflächen anschleifen Nicht ausgehärtete Altlackierungen oder Grundierungen entfernen. Nicht auf thermoplastischen oder säurehaltigen Produkten (Reaktionsprimer) verarbeiten. Spachtelmaterial und Härter gut mischen. Nicht über 3 % Härter P verwenden! Unter- bzw. Überdosierung des Härters kann zu Fleckenbildung in der Decklackierung führen. Die gesamte zu lackierende Fläche vor jedem Arbeitsgang mit Mipa Silikonentferner reinigen und entfetten. Schadhafte Stellen metallisch blank entrostet und mit Schleifpapier P 80 / 150 trocken schleifen. Nach Trocknung Trockenschliff mit Schleifpapier P 150 / 240. Die ganze Fläche vor dem Füllerauftrag mit Trockenschleifpapier P 240 / 360 matt schleifen. Bei Spachtelarbeiten auf NE-Metalloberflächen (z. B. Aluminium, verzinkten Oberflächen) kann vor dem eigentlichen Spachteln Mipa EP-Primer-Surfacer vorgrunderiert werden um eine optimale Haftung zu gewährleisten. Vor dem Überlackieren mit Mipa 1K-oder 2K-Füllern isolieren. Für verbesserten Korrosionsschutz, z. B. bei Oldtimer-Restauration, vorher mit Mipa EP-Primer-Surfacer grundieren (siehe Produkt-Information Mipa EP-Primer-Surfacer). Spachtel nur trocken schleifen.