

Verwendungszweck

Mipa P 27 ist ein transparenter Fein- und Füllspachtel auf Polyesterbasis speziell entwickelt für die Spachtelung von Sicht-Carbonuntergründen. Somit können Poren und Unebenheiten in Carbon- und anderen Composite-Werkstoffen sowie Holzuntergründen schnell und effektiv egalisiert werden. Dadurch entfällt mehrmaliger Klarlackauftrag mit Zwischenschliff, was zu einer signifikanten Einsparung von Arbeitszeit und Kosten führt. Nach vollständigem Schließen von Poren und Unebenheiten und einem Zwischenschliff kann Mipa P 27 direkt mit Mipa 2K-Klarlacken überlackiert werden. Durch die UV-beständige Einstellung von Mipa P 27 ist eine nahezu vergilbungsfreie Spachtelung gewährleistet. Bei Bedarf kann auch eine Einfärbung mit Mipa PMI-Pasten erfolgen.

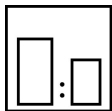
Ergiebigkeit: –

Verarbeitungshinweise



Farbton

transparent, bei Bedarf Zugabe von Mipa PMI-Pasten bis max. 10 % Zugabemenge möglich



Mischungsverhältnis

Härter

Mipa Härter MEPK

nach Gewicht Lack : Härter

100 : 2 - 3

nach Volumen Lack : Härter

–



Härter

für Ganzlackierungen

–

für Teillackierungen

–



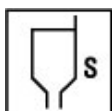
Topfzeit

15 - 20 min



Verdünnung

–



Spritzviskosität

Fließbecher

–

Airmix/Airless

–



Auftragsverfahren

Auftragsverfahren

–

Härter

–

Druck (bar)

–

Düse (mm)

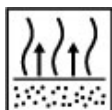
–

Spritzgänge

–

Verdünnung

–



Ablüftzeit

–

Trockenschichtdicke

–



Trocknungszeit

Objekttemp.	Staubtrocken	Griffest	Montagefest	Schleifbar	Überlackierbar
20 °C	--	--	--	2 h	--

Hinweise

Lagerung: --

VOC-Gesetzgebung: EU-Grenzwert für das Produkt Kategorie B/b 250 g/l
Dieses Produkt enthält max. 6 g/l

Verarbeitungsbedingungen: Ab +10 °C und bis 80 % relative Luftfeuchtigkeit. Für ausreichende Zu- und Abluft sorgen. Polyesterspachtel härtet unter +10 °C nicht mehr aus.

Verarbeitungshinweise: Der Untergrund muß sauber, trocken und fettfrei sein. Nicht ausgehärtete Altlackierungen oder Grundierungen entfernen. Nicht auf thermoplastischen oder säurehaltigen Produkten (Reaktionsprimer) verarbeiten. Spachtelmaterial und Härter gut mischen. Die gesamte zu lackierende Fläche vor jedem Arbeitsgang mit Mipa Silikonentferner reinigen und entfetten. Nach Trocknung mit Schleifpapier P 220 / 360 trocken vorschleifen, Endschliff mit P 400 / 600 trocken. Eventuell vorhandene Trennmittelschichten müssen gründlich entfernt werden. Höhere Schichtdicken vermeiden, da dies zu einer trägeren Durchtrocknung führt. Tiefere Poren und Unebenheiten durch mehrere dünne Schichten mit Zwischenschliff ausgleichen.