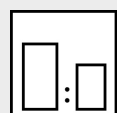


### Verwendungszweck

Oxydativ härtender Dickschicht-Einschichtlack mit aktivem Korrosionsschutz für die dickschichtige Lackierung von Stahlkonstruktionen, Guß, Containern, Maschinen, Chassis, Schaltschränken etc. aus Stahl, verzinktem Stahl und Aluminium. Auch auf Holzuntergründen einsetzbar. Für den Einsatz im Innen- und Außenbereich. Lösemittelarm.

### Verarbeitungshinweise



#### Mischungsverhältnis

##### Härter

--

nach Gewicht Lack : Härter

--

nach Volumen Lack : Härter

--



#### Härter

--



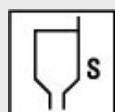
#### Topfzeit

--



#### Verdünnung

Mipa 2K-Verdünnung



#### Spritzviskosität

##### Fließbecher

30 - 40 s

Airmix/Airless

50 - 60 s



#### Auftragsverfahren

##### Auftragsverfahren

Fließbecher / HVLP

Airmix / Airless

Streichen, Rollen

##### Härter

--

--

--

##### Druck (bar)

2,0 - 2,5

100 - 120

--

##### Düse (mm)

1,7 - 2,5

0,36 - 0,54

--

##### Spritzgänge

2 - 3

1

--

##### Verdünnung

10 - 15 %

0 - 5 %

0 - 5 %



#### Trocknungszeit

##### Härter

--

##### Objekttemp.

20 °C

##### Staubtrocken

25 - 30 min

##### Griffest

3 - 4 h

##### Montagefest

--

##### Schleifbar

--

##### Überlackierbar

--

Die Endhärte wird nach 8 - 10 Tagen (20 °C) erreicht.

### Hinweise

#### Charakteristik:

Bindemittelbasis:

Festkörper (Gew.%):

Festkörper (Vol.%):

Lieferviskosität DIN 53211 4 mm (in s):

Dichte DIN EN ISO 2811 (kg/l):

Glanzgrad DIN EN ISO 2813 W 60° (Glanzeinheiten):

Spez. modifizierte Alkydharze

73 - 79

59 - 64

Thixotrop

1,3 - 1,5

60 - 80 seidenglänzend

- Eigenschaften:** Hohe UV- und Wetterbeständigkeit  
Dickschichtig applizierbar  
Aktiver Korrosionsschutz (Zinkphosphat)  
Beständig gegenüber Benzin und Diesel bei vorübergehender Beanspruchung  
Temperaturkurzzeitbelastung 150 °C  
Temperaturdauerbelastung 130 °C  
Haftung auf Stahl, verzinkten Untergründen und Aluminium
- Theoretische Ergiebigkeit:** 42,4 - 44,2 m<sup>2</sup>/kg bei 10 µm Trockenschichtdicke  
59,2 - 63,9 m<sup>2</sup>/l bei 10 µm Trockenschichtdicke
- VOC-Gesetzgebung:** Im verschlossenen Originalgebinde mindestens 3 Jahre  
EU-Grenzwert nach Deko-Paint-Richtlinie (ChemVOCFarbV) für dieses Produkt in  
Kategorie A/i 500 g/l  
Dieses Produkt enthält max. folgende VOC-Werte:  
Spritzen: < 420 g/l
- Verarbeitungsbedingungen:** Ab +10 °C und bis 80 % relative Luftfeuchtigkeit. Für ausreichende Zu- und Abluft sorgen.
- Untergrundvorbehandlung:** Öl, Fett, Rost, Walzhaut, Zunder, sowie sonstige funktions- und lackbeeinflussende Substanzen entfernen!
- Achtung: Aufgrund unterschiedlichster Metallsorten, Legierungen, metallischen Überzügen und Konversionsschichten etc. kann eine direkte Haftung nicht automatisch vorausgesetzt werden. Daher muss eine Haftungsprüfung auf Original-Metalluntergrund durchgeführt werden.
- Stahl:  
- Strahlen nach Reinheitsgrad Sa 2½, Strahlrückstände entfernen und zeitnah überlackieren  
- Handentrostung nach Reinheitsgrad St 3  
- Entfetten mit Mipa WBS Reiniger oder Mipa Silikonentferner
- Verzinkte Untergründe:  
- Ammoniakalische Netzmittelwäsche mit Mipa Zinkreiniger  
- Sweepen
- Aluminium:  
- Entfetten mit Mipa 2K-Verdünnung, gründlich mit Schleifpapier P 360 / 400 schleifen und anschließende Reinigung mit Mipa Silikonentferner
- Holz (Holzfeuchte max. 15 %):  
- Vorschleif mit Schleifpapier P 180 - P 280 und gründlich entstauben

### Aufbauvorschläge:

1-Schicht-Aufbau  
Stahl, verzinkte Untergründe, Aluminium:  
AK 260-70 mit 80 - 100 µm Trockenschichtdicke

2-Schicht-Aufbau  
Stahl, verzinkte Untergründe:  
Grundierung: \*EP 100-20 mit 50 - 60 µm Trockenschichtdicke  
Decklackierung: AK 260-70 mit 80 - 100 µm Trockenschichtdicke

Aluminium:  
Grundierung: \*EP 100-20 mit 25 - 30 µm Trockenschichtdicke  
Decklackierung: AK 260-70 mit 80 - 100 µm Trockenschichtdicke

Holz im Außenbereich:  
Imprägnierung: Mipaxyl spezial  
Grundierung: Mipa KH-Malervorlack mit 50 - 60 µm Trockenschichtdicke  
Decklackierung: AK 260-70 mit 80 - 100 µm Trockenschichtdicke

Holz im Innenbereich:  
Grundierung: Mipa KH-Malervorlack mit 50 - 60 µm Trockenschichtdicke  
Decklackierung: AK 260-70 mit 80 - 100 µm Trockenschichtdicke

\*weitere Mipa Grundierungen verfügbar, bitte kontaktieren Sie Ihren Fachberater oder unsere Anwendungstechnik.

### Besondere Hinweise:

Nur für die professionelle Anwendung bestimmt.

Das Aufbringen zu hoher Schichtdicken verlängert die Trockenzeit z. T. erheblich.

Farbton vor Verarbeitung prüfen.

Zudem besteht die Möglichkeit, Neon-Farbtöne zu mischen, die dann im Einschichtverfahren appliziert werden können. Hierzu ist die Mipa Produktinformation „Mipa Neon-Farbtöne PMI-Einschichtlacke“ zu beachten.

### Reinigung der Werkzeuge:

Werkzeuge sofort nach Gebrauch mit Nitroverdünnung reinigen.

### Entsorgung:

Die Entsorgung erfolgt über das Kreislaufsystem Blechverpackungen und Stahl (KBS). Die Verpackungen müssen sauber, trocken, frei von Fremdstoffen und restentleert sein. Bei Kunststoffgebinden muss der Metallbügel entfernt werden. Die Verpackungen müssen das Produktetikett des letzten Füllgutes aufweisen.