

### Verwendungszweck

Mipa 2K-Multifiller ist ein schnelltrocknender, universell einsetzbarer Schleif- und Naß-in-naß-Füller in einem.

Universelle Haftung: Einsetzbar direkt auf Stahl, Eisen, Aluminium und verzinkten Untergründen sowie auf im Fahrzeugbereich üblichen Kunststoffen (z. B. PP-EPDM, ABS, PC, ABS-PC, PMMA, PUR, PVC, GfK).

Universelle Verarbeitung: Sowohl als Schleiffüller als auch Naß-in-naß-Füller einsetzbar.

Somit werden die Produkteigenschaften eines Schleif-, Naß-in-naß- und Kunststofffüllers in einem Produkt vereint. Dies führt zu einer Vereinfachung im täglichen Lackierbetrieb durch Wegfall unterschiedlichster Füllersorten und den dazugehörigen Zusätzen. Mit Mipa 1K- und 2K-Lacken überlackierbar.

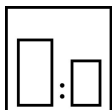
Ergiebigkeit: 5,0 - 7,0 m<sup>2</sup>/l (bei 45 µm TSD)

### Verarbeitungshinweise



#### Farbton

hellgrau (ca. RAL 7047)  
dunkelgrau (ca. RAL 7011)



#### Mischungsverhältnis

##### Härter

Mipa 2K-Härter H 10  
Mipa 2K-HS-Härter HS 10

##### nach Gewicht Lack : Härter

--  
--

##### nach Volumen Lack : Härter

4 : 1  
6 : 1



#### Härter

##### für Ganzlackierungen

--

##### für Teillackierungen

--



#### Topfzeit

1 h



#### Verdünnung

Mipa 2K-Verdünnung V 25



#### Spritzviskosität

Verdünnungszugabe bei Einsatz als Schleiffüller: 0 - 5 % (Mipa 2K-Härter H 10) 5 - 10 % (Mipa 2K-HS-Härter HS 10)  
Naß-in-naß-Füller / Kunststoff-Füller: 10 - 15 % (Mipa 2K-Härter H 10) 25 - 30 % (Mipa 2K-HS-Härter HS 10)

##### Fließbecher

25 - 35 s 4 mm DIN Schleiffüller  
15 - 20 s 4 mm DIN Naß-in-naß-Füller  
15 - 20 s 4 mm DIN Kunststoff-Füller

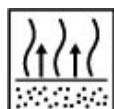
##### Airmix/Airless

--  
--  
--



### Auftragsverfahren

Auftragsverfahren	Härter	Druck (bar)	Düse (mm)	Spritzgänge	Verdünnung
Fließbecher (Hochdrucktechnik)	–	1,6 - 2	1,2 - 1,8	1 - 3	0 - 30
HVLP (Niederdrucktechnik)	–	1,6 - 2	1,2 - 1,8	1 - 3	0 - 30
HVLP / Düseninnendruck	–	0,7	–	–	–



### Ablüftzeit

5 - 8 min zwischen den Spritzgängen  
10 - 15 min vor Ofentrocknung

### Trockenschichtdicke

20 - 180 µm, je nach Anwendung:  
Schleiffüller: 60 - 180 µm  
Naß-in-naß-Füller: 40 - 60 µm  
Kunststoff-Füller: 20 - 30 µm



### Trocknungszeit

Objekttemp.	Staubtrocken	Griffest	Montagefest	Schleifbar	Überlackierbar
20 °C	–	–	–	4 - 5 h	15 - 20 min
60 °C	–	–	–	30 - 40 min	–

### Hinweise

**Lagerung:** im verschlossenen Originalgebinde mindestens 3 Jahre

**VOC-Gesetzgebung:** EU-Grenzwert für das Produkt Kategorie B/c 540 g/l  
Dieses Produkt enthält max. 533 g/l

**Verarbeitungsbedingungen:** Ab +10 °C und bis 80 % relative Luftfeuchtigkeit. Für ausreichende Zu- und Abluft sorgen.

**Verarbeitungshinweise:** Der Untergrund muß sauber, trocken und fettfrei sein.

Schleifbar mit Schleifpapier P 400 trocken oder P 600 naß bei 1-Schicht-Decklackierungen, bei 2-Schicht-Decklackierungen wird die Verwendung von Schleifpapier P 500 / 600 trocken oder P 800 / 1000 naß empfohlen.

Untergrundvorbereitung: Alle Untergründe müssen mit Mipa Silikonentferner vorgereinigt werden. Bei verzinkten Untergründen empfiehlt sich eine ammoniakalische Netzmittelwäsche. Vorbehandlung: Aluminium schleifen mit P 220, Stahl mit P 120. Nach dem Schleifen erneut gründliche Reinigung mit Mipa Silikonentferner.

Bei Kunststofflackierung: Vor dem Lackieren tempern der zu lackierenden Teile für 60 Minuten bei 60 °C. Gründliches entfetten der Oberflächen mit Mipa Kunststoffreiniger antistatisch oder Mipa Silikonentferner. Gründliches Schleifen mit MP Softpad super fine unter Verwendung von Mipa Kunststoffreiniger antistatisch oder Mipa Silikonentferner. Nachreinigen mit Mipa Kunststoffreiniger antistatisch oder Mipa Silikonentferner. Teile gründlich trocknen lassen. ACHTUNG: Trennmittel müssen vollständig entfernt werden! Nach Abschluß der o. g. Vorbehandlung empfehlen wir eine Benetzungsprobe mit Wasser, perlt das Wasser stark ab, Vorbehandlung wiederholen. Aufgrund der unterschiedlichsten am Markt befindlichen Kunststoffsorten und Mischungen werden Vorabprüfungen auf entsprechenden Original Kunststoffteilen empfohlen.