

Verwendungszweck


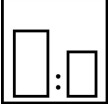





2K-Klarlack auf Acrylbasis mit Glanzgrad 15 - 20 Glanzeinheiten bei Winkel 60°. Gute Beständigkeiten, gleichmäßig mattierte Oberflächen. Als Überzugslack für matte, seidenglänzende und seidenglänzende Metallic- und Effektlackierungen geeignet. Für die Verwendung auf Kunststoffteilen, z. B. Stoßstangen, mit Mipa 2K-Elastic elastifizieren. Der Glanz erhöht sich hierbei je nach Zugabe auf max. 70 Glanzeinheiten. Mögliche Glanzvarianten:

Seidenmatt: Zugabe von 5 - 10 % Mipa 2K-Elastic oder Mipa 2K-Klarlack matt im MV 3:1 mit Mipa 2K-Klarlack glänzend

Seidenglänzend: Zugabe von 15 - 20 % Mipa 2K-Elastic oder Mipa 2K-Klarlack matt im MV 2:1 mit Mipa 2K-Klarlack glänzend

Ergiebigkeit: 7,0 - 8,0 m²/l

Verarbeitungshinweise

| | | | | | | |
|---|------------------------------------|-----------------------------------|-----------------------------------|------------------|--------------------|-------------------|
|  | Farbton farblos | | | | | |
|  | Mischungsverhältnis | | | | | |
| | Härter | nach Gewicht Lack : Härter | nach Volumen Lack : Härter | | | |
| | Mipa 2K-MS-Härter | -- | 2 : 1 | | | |
|  | Härter für Ganzlackierungen | | für Teillackierungen | | | |
| | Mipa 2K-MS-Härter MS 25 / 40 | | Mipa 2K-MS-Härter MS 10 | | | |
|  | Topfzeit | | | | | |
| | 1 h Mipa 2K-MS-Härter MS 10 | | | | | |
| | 4 h Mipa 2K-MS-Härter MS 25 | | | | | |
| | 6 h Mipa 2K-MS-Härter MS 40 | | | | | |
|  | Verdünnung | | | | | |
| | Mipa 2K-Verdünnung V 25 | | | | | |
| | Mipa 2K-Verdünnung lang V 40 | | | | | |
|  | Spritzviskosität | | | | | |
| | Fließbecher | Airmix/Airless | | | | |
| | 18 - 20 s 4 mm DIN | -- | | | | |
|  | Auftragsverfahren | | | | | |
| | Auftragsverfahren | Härter | Druck (bar) | Düse (mm) | Spritzgänge | Verdünnung |
| | Fließbecher (Hochdrucktechnik) | -- | 2 - 2,5 | 1,2 - 1,3 | 2 | 10 |
| | HVLP (Niederdrucktechnik) | -- | 2 - 2,2 | 1,2 - 1,3 | 2 | 10 |
| | HVLP / Düseninnendruck | -- | 0,7 | -- | -- | -- |



Ablüftzeit

5 - 10 min zwischen den Spritzgängen
10 - 15 min vor Ofentrocknung

Trockenschichtdicke

40 - 50 µm



Trocknungszeit

| Objekttemp. | Staubtrocken | Griffest | Montagefest | Schleifbar | Überlackierbar |
|---------------------------|--------------|-------------|-------------|------------|----------------|
| 20 °C | 25 - 30 min | 12 h | 24 h | -- | -- |
| 60 °C | -- | 30 min | 2 h | -- | -- |
| IR-Trocknung kurzweilig | -- | 8 min | -- | -- | -- |
| IR-Trocknung mittelweilig | -- | 10 - 15 min | -- | -- | -- |

Hinweise

Lagerung: im verschlossenen Originalgebinde mindestens 2 Jahre

VOC-Gesetzgebung: EU-Grenzwert für das Produkt Kategorie B/e 840 g/l
Dieses Produkt enthält max. 563 g/l

Verarbeitungsbedingungen: Ab +10 °C und bis 80 % relative Luftfeuchtigkeit. Für ausreichende Zu- und Abluft sorgen.

Verarbeitungshinweise: Wichtig: Die Spritzweise hat wesentlichen Einfluß auf den Glanzgrad, deshalb sollte der letzte Spritzgang nach einer Ablüftzeit von ca. 5 - 10 Minuten dünn und gleichmäßig erfolgen.