



**Verwendungszweck**


Festkörperreicher 2K-MS-Klarlack auf Basis hochwertiger Acrylharze mit UV-Schutz und direkter Haftung auf blanken Eisen- und Nicht-Eisen-Metallen. Das ursprüngliche Aussehen des Untergrundes wird dabei nicht verändert.


**Verarbeitungshinweise**

	<b>Mischungsverhältnis</b>		
	<b>Härter</b>	<b>nach Gewicht Lack : Härter</b>	<b>nach Volumen Lack : Härter</b>
	–	–	5 : 1

	<b>Härter</b>
	Mipa MS 10, MS 25, MS 40

	<b>Topfzeit</b>
	Mit Härter MS 10 ca. 6 h bei 20 °C Mit Härter MS 40 ca. 8 h bei 20 °C

	<b>Verdünnung</b>
	Mipa 2K-Verdünnung

	<b>Spritzviskosität</b>	<b>Airmix/Airless</b>
	<b>Fließbecher</b> 18 - 20 s	–

	<b>Auftragsverfahren</b>	<b>Härter</b>	<b>Druck (bar)</b>	<b>Düse (mm)</b>	<b>Spritzgänge</b>	<b>Verdünnung</b>
	Fließbecher / HVLP	–	2,0 - 2,5	1,2 - 1,3	2	10 - 15 %

	<b>Trocknungszeit</b>						
	<b>Härter</b>	<b>Objekttemp.</b>	<b>Staubtrocken</b>	<b>Griffest</b>	<b>Montagefest</b>	<b>Schleifbar</b>	<b>Überlackierbar</b>
	–	20 °C	20 - 30 min	6 - 8 h	24 h	–	–
	–	60 °C	–	30 - 40 min	1 - 2 h	–	–

Die Endhärte wird nach 7 - 8 Tagen (20 °C) erreicht.

**Hinweise**

<b>Charakteristik:</b>	Bindemittelbasis:	Polyurethan-Acryl-System
	Festkörper (Gew. %):	49 - 51
	Festkörper (Vol. %):	43 - 45
	Lieferviskosität DIN 53211 4 mm (in s):	75 - 85
	Dichte DIN EN ISO 2811 (kg/l):	0,9 - 1,0
	Glanzgrad DIN EN ISO 2813 W 60° (Glanzeinheiten):	> 80 glänzend

<b>Eigenschaften:</b>	Hohe UV- und Wetterbeständigkeit
	Temperaturkurzzeitbelastung 150 °C
	Temperaturdauerbelastung 130 °C
	Haftung auf Stahl verzinkten Untergründen, Aluminium, Kupfer und Messing
	Farbton: Farblos

- Theoretische Ergiebigkeit:** 48,6 - 50,0 m<sup>2</sup>/kg, 5:1 n. Vol. mit MS 25, bei 10 µm Trockenschichtdicke  
45,0 - 46,5 m<sup>2</sup>/l, 5:1 n. Vol. mit MS 25, bei 10 µm Trockenschichtdicke
- Lagerung:** Im verschlossenen Originalgebinde mindestens 3 Jahre
- VOC-Gesetzgebung:** EU-Grenzwert nach Deko-Paint-Richtlinie (ChemVOCFarbV) für dieses Produkt in Kategorie B/e = 500 g/l.  
Dieses Produkt enthält max. folgende VOC-Werte:  
Spritzen: < 550 g/l
- Verarbeitungsbedingungen:** Ab +10 °C und bis 80 % relative Luftfeuchtigkeit. Für ausreichende Zu- und Abluft sorgen.
- Untergrundvorbehandlung:** Öl, Fett, Rost, Walzhaut, Zunder, sowie sonstige funktions- und lackbeeinflussende Substanzen entfernen!
- Achtung: Aufgrund unterschiedlichster Metallsorten, Legierungen, metallischen Überzügen und Konversionsschichten etc. kann eine direkte Haftung nicht automatisch vorausgesetzt werden. Daher muss eine Haftungsprüfung auf Original-Metalluntergrund durchgeführt werden.
- Aufbauvorschläge:** 1-Schicht-Aufbau  
Stahl verzinkte Untergründe, Aluminium, Kupfer und Messing  
2K-Klarlack CA mit 40 - 50 µm Trockenschichtdicke
- Besondere Hinweise:** Nur für die professionelle Anwendung bestimmt.
- Die rötliche Eigenfarbe des Produkts ist nach der Applikation nicht mehr sichtbar.
- Mipa 2K-Klarlack CA kann mit Mipa Brillant-Design oder Mipa 2K-PUR-Autolack OC eingefärbt werden (Zugabe max. 20 %).
- Mipa 2K-Klarlack CA ist nicht für farblose Schutzüberzüge auf polierten Metallen geeignet. Zudem sollte auf besonderen Metalluntergründen (z. B. sehr glatten und harten Eloxalschichten) eine vorhergehende Haftungsprüfung durchgeführt werden, um die Möglichkeit einer Direkthaftung ohne anschleifen zu prüfen.
- Bei Bedarf sind auf 2K-Anlagen abgestimmte Härter und Reinigungsmittel verfügbar, bitte kontaktieren Sie Ihren Fachberater oder unsere Anwendungstechnik.
- Reinigung der Werkzeuge:** Werkzeuge sofort nach Gebrauch mit Nitroverdünnung reinigen.
- Entsorgung:** Die Entsorgung erfolgt über das Kreislaufsystem Blechverpackungen und Stahl (KBS). Die Verpackungen müssen sauber, trocken, frei von Fremdstoffen und restentleert sein. Bei Kunststoffgebinden muss der Metallbügel entfernt werden. Die Verpackungen müssen das Produktetikett des letzten Füllgutes aufweisen.