

Verwendungszweck

Mipa 2K-HS-Klarlack CS 44 ist ein kratzbeständiger und leicht zu reinigender Klarlack auf der Basis von Nanotechnologie. Wegen seiner außerordentlichen Widerstandsfähigkeit gegenüber Mikrokratzern (erzeugt z. B. durch Waschstrassen oder mechanischen Abrieb) und Chemikalien ist Mipa 2K-HS-Klarlack CS 44 insbesondere für die hochwertige Ganz- und Teillackierung von PKW, Motorrädern, Nutzfahrzeugen und für die Beschichtung hochbeanspruchter Bauteile (z. B. Fahrzeug-Innenraum, Motorradtanks, Griffschalen) geeignet. Mipa 2K-HS-Klarlack CS 44 eignet sich zur Überlackierung von Lösemittel- und Wasserbasislacken.

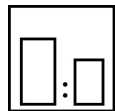
Ergiebigkeit: 10,0 - 12,0 m²/l

Verarbeitungshinweise



Farbton

farblos



Mischungsverhältnis

Härter

Mipa 2K-HS-Härter

nach Gewicht Lack : Härter

–

nach Volumen Lack : Härter

2 : 1



Härter

für Ganzlackierungen

Mipa 2K-HS-Härter HS 25

Mipa 2K-HS-Härter HS 35

für Teillackierungen

Mipa 2K-HS-Härter HS 10

–



Topfzeit

1 h Mipa 2K-HS-Härter HS 10

2,5 h Mipa 2K-HS-Härter HS 25

2,5 h Mipa 2K-HS-Härter HS 35

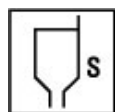


Verdünnung

Mipa 2K-Verdünnung kurz V 10

Mipa 2K-Verdünnung V 25

Mipa 2K-Verdünnung lang V 40



Spritzviskosität

Fließbecher

19 - 22 s 4 mm DIN

Airmix/Airless

–



Auftragsverfahren

Auftragsverfahren

Fließbecher
(Hochdrucktechnik)

HVLP
(Niederdrucktechnik)

HVLP /
Düseninnendruck

Härter

–

–

–

Druck (bar)

2 - 2,5

2 - 2,2

0,7

Düse (mm)

1,2 - 1,3

1,2 - 1,3

–

Spritzgänge

1,5

1,5

–

Verdünnung

0 - 5

0 - 5

–



Ablüfzeit

1 - 3 min zwischen den Spritzgängen
 10 - 15 min vor Ofentrocknung

Trockenschichtdicke

50 - 60 µm



Trocknungszeit

Objekttemp.	Staubtrocken	Griffest	Montagefest	Schleifbar	Überlackierbar
20 °C	25 - 35 min	12 h	24 h	--	--
60 °C	--	30 min	2 h	--	--
IR-Trocknung kurzwellig	--	8 min	--	--	--
IR-Trocknung mittelwellig	--	10 - 15 min	--	--	--

Hinweise

- Lagerung:** im verschlossenen Originalgebinde mindestens 3 Jahre
- VOC-Gesetzgebung:** EU-Grenzwert für das Produkt Kategorie B/d 420 g/l
 Dieses Produkt enthält max. 420 g/l
- Verarbeitungsbedingungen:** Ab +10 °C und bis 80 % relative Luftfeuchtigkeit. Für ausreichende Zu- und Abluft sorgen.
- Verarbeitungshinweise:** Optimale Applikation: ½ Spritzgang dünn, geschlossen vorlegen, danach mit 1 verlaufenden Spritzgang fertiglackieren.