

### Verwendungszweck

Mipa 2K-HS-Klarlack CC 9 ist ein VOC-konformer High-Solid Acryl-Klarlack für die Ganz- und Teillackierung von PKW und Nutzfahrzeugen mit besonders brillantem Klarlackstand und optimalem Verlauf auf Lösemittel- und Wasserbasislacken. Mipa 2K-HS-Klarlack CC 9 gewährleistet sowohl bei Ofentrocknung als auch bei Raumtemperaturtrocknung eine sehr schnelle An- und Durchtrocknung. Einen weiteren, großen Vorteil bietet der sehr langsame Viskositätsanstieg nach Härterzugabe.

Während herkömmliche, schnelltrocknende Klarlacke in der Regel nach Härterzugabe sehr rasch nachdicken und dies in der Folge zu einem mangelhaften Klarlackverlauf führt, gewährleistet Mipa 2K-HS-Klarlack CC 9 eine gleichbleibende Spritzviskosität bis zu einer Stunde nach Härterzugabe (bezieht sich auf Mipa 2K-HS-Härter HS 25 und HS 35).

Dadurch sind auch länger andauernde Lackierarbeiten problemlos mit optimalem Klarlackverlauf möglich. Dies führt zu einem prozesssicherem Applikationsverhalten und reduziert das Risiko von Fehlackierungen erheblich.

Mipa 2K-HS-Klarlack CC 9 lässt sich unmittelbar nach forcierter Trocknung optimal polieren und weist hohe Beständigkeit gegenüber allen Witterungseinflüssen, sowie chemischen und mechanischen Belastungen auf. Geeignet auch als Schutzlack für Neonfarbtöne (Tagesleuchtfarben). Einfache und sichere Verarbeitung bei allen klimatischen Bedingungen.

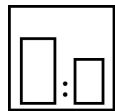
Ergiebigkeit: 10,0 - 12,0 m<sup>2</sup>/l

### Verarbeitungshinweise



#### Farbton

farblos



#### Mischungsverhältnis

##### Härter

Mipa 2K-HS-Härter

nach Gewicht Lack : Härter

--

nach Volumen Lack : Härter

2 : 1



#### Härter

##### für Ganzlackierungen

Mipa 2K-HS-Härter HS 25

Mipa 2K-HS-Härter HS 35

##### für Teillackierungen

Mipa 2K-HS-Härter HS 10

--



#### Topfzeit

1 h Mipa 2K-HS-Härter HS 10

2,5 h Mipa 2K-HS-Härter HS 25

2,5 h Mipa 2K-HS-Härter HS 35

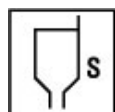


#### Verdünnung

Mipa 2K-Verdünnung kurz V 10

Mipa 2K-Verdünnung V 25

Mipa 2K-Verdünnung lang V 40



#### Spritzviskosität

##### Fließbecher

19 - 22 s 4 mm DIN

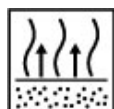
##### Airmix/Airless

--



### Auftragsverfahren

Auftragsverfahren	Härter	Druck (bar)	Düse (mm)	Spritzgänge	Verdünnung
Fließbecher (Hochdrucktechnik)	–	2 - 2,5	1,2 - 1,3	1,5 - 2	0 - 5
HVLP (Niederdrucktechnik)	–	2 - 2,2	1,2 - 1,3	1,5 - 2	0 - 5
HVLP / Düseninnendruck	–	0,7	–	–	–



### Ablüftzeit

1 - 3 min zwischen den Spritzgängen  
10 - 15 min vor Ofentrocknung

### Trockenschichtdicke

50 - 60 µm



### Trocknungszeit

Objekttemp.	Staubtrocken	Griffest	Montagefest	Schleifbar	Überlackierbar
20 °C	25 - 35 min	1 - 1,5 h	24 h	–	–
60 °C	–	30 min	2 h	–	–
IR-Trocknung kurzwellig	–	8 min	–	–	–
IR-Trocknung mittelwellig	–	10 - 15 min	–	–	–

### Hinweise

**Lagerung:** im verschlossenen Originalgebände mindestens 3 Jahre

**VOC-Gesetzgebung:** EU-Grenzwert für das Produkt Kategorie B/d 420 g/l  
Dieses Produkt enthält max. 420 g/l

**Verarbeitungsbedingungen:** Ab +10 °C und bis 80 % relative Luftfeuchtigkeit. Für ausreichende Zu- und Abluft sorgen.

**Verarbeitungshinweise:** –