

Verwendungszweck

2K-Polyurethan Nass-in-Nass-Füller mit schneller Überlackierbarkeit bereits ab ca. 15 Minuten ohne Glanzverlust. Speziell entwickelt für die PKW-Reparatur. Auch einsetzbar im Nutzfahrzeug- und Industriebereich für Bordwände, Führerhäuser, Maschinen usw. Schnelle Überlackierbarkeit, hervorragende Glanzerhaltung, nach Trocknung von ca. 15 Minuten können Staubeinschlüsse bereits geköpft werden. Sehr guter Verlauf und hervorragende Spritznebelaufnahme bei sehr gute Kantenabdeckung und Standfestigkeit. Direkt auf Stahl und Eisen einsetzbar.

Ergiebigkeit: 15,0 - 15,5 m²/l (bei 20 µm TSD)

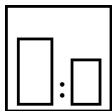
Verarbeitungshinweise



Farbton

hellgrau (ca. RAL 7047)

dunkelgrau (ca. RAL 7024)



Mischungsverhältnis

Härter

Mipa 2K-Härter H 10

Mipa 2K-MS-Härter MS 10 / 25

nach Gewicht Lack : Härter

–

–

nach Volumen Lack : Härter

5 : 1

5 : 1



Härter

für Ganzlackierungen

Mipa 2K-MS-Härter MS 25

–

für Teillackierungen

Mipa 2K-Härter H 10

Mipa 2K-MS-Härter MS 10



Topfzeit

4 h Mipa 2K-Härter H 10

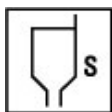
4 h Mipa 2K-MS-Härter MS 10

5 h Mipa 2K-MS-Härter MS 25



Verdünnung

20 - 25 % Mipa 2K-Verdünnung V 25



Spritzviskosität

Fließbecher

18 - 22 s 4 mm DIN

Airmix/Airless

–



Auftragsverfahren

Auftragsverfahren

Fließbecher
(Hochdrucktechnik)

HVLP
(Niederdrucktechnik)

HVLP /
Düseninnendruck

Härter

–

–

–

Druck (bar)

1,6 - 2

1,6 - 2

0,7

Düse (mm)

1,3 - 1,5

1,3 - 1,5

–

Spritzgänge

1 - 2

1 - 2

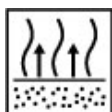
–

Verdünnung

20 - 25

20 - 25

–



Ablüßzeit

5 - 8 min zwischen den Spritzgängen

10 - 15 min vor Ofentrocknung

Trockenschichtdicke

20 - 30 µm



Trocknungszeit

Objekttemp.	Staubtrocken	Griffest	Montagefest	Schleifbar	Überlackierbar
20 °C mit H 10 / MS 10	5 - 10 min	2 h	--	--	15 - 20 min
60 °C mit H 10 / MS 10	5 min	25 min	--	--	5 - 10 min
20 °C mit MS 25	10 - 15 min	2,5 h	--	--	25 - 35 min
60 °C mit MS 25	10 min	30 min	--	--	10 - 15 min

Hinweise

- Lagerung:** im verschlossenen Originalgebilde mindestens 3 Jahre
- VOC-Gesetzgebung:** EU-Grenzwert für das Produkt Kategorie B/c 540 g/l
Dieses Produkt enthält max. 540 g/l
- Verarbeitungsbedingungen:** Ab +10 °C und bis 80 % relative Luftfeuchtigkeit. Für ausreichende Zu- und Abluft sorgen.
- Verarbeitungshinweise:** Der Untergrund muß sauber, trocken und fettfrei sein. Bei Aluminium- und Zinkuntergründen ist Mipa Aktivprimer als Haftvermittler einzusetzen.