

Verwendungszweck

Schleiffüller in HS-Qualität mit besonders hohem Festkörper, dadurch sind hohe Schichtdicken ohne Nachfallen möglich. Chromatfrei, hohe Standfestigkeit, hohe Füllkraft, leicht schleifbar. Aufgrund der glatten, seidenglänzenden Oberfläche von Mipa 2K-HS-Filler F41 wird ein sehr guter Verlauf der nachfolgenden Deckbeschichtung gewährleistet, was zu einem hervorragendem Decklackstand führt.

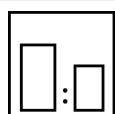
Ergiebigkeit: 8,0 - 10,0 m²/l (bei 60 - 80 µm TSD)

Verarbeitungshinweise



Farbton

hellgrau (ca. RAL 7035)



Mischungsverhältnis

Härter

Mipa 2K-HS-Härter

nach Gewicht Lack : Härter

--

nach Volumen Lack : Härter

4 : 1



Härter

für Ganzlackierungen

Mipa 2K-HS-Härter HS 10

für Teillackierungen

Mipa 2K-HS-Härter HS 5



Topfzeit

1 h Mipa 2K-HS-Härter HS 5

2 h Mipa 2K-HS-Härter HS 10



Verdünnung

0 - 5 % Mipa 2K-Verdünnung kurz V 10

0 - 5 % Mipa 2K-Verdünnung V 25



Spritzviskosität

Fließbecher

16 - 18 s 4 mm DIN

Airmix/Airless

--



Auftragsverfahren

Auftragsverfahren

Fließbecher
(Hochdrucktechnik)

HVLP
(Niederdrucktechnik)

HVLP /
Düseninnendruck

Härter

--

--

--

Druck (bar)

1,6 - 2

1,6 - 2

0,7

Düse (mm)

1,3 - 2

1,3 - 2

--

Spritzgänge

2 - 4

2 - 4

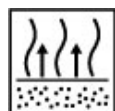
--

Verdünnung

0 - 5

0 - 5

--



Ablüftzeit

5 - 8 min zwischen den Spritzgängen

10 - 15 min vor Ofentrocknung

Trockenschichtdicke

60 - 250 µm



Trocknungszeit

Objekttemp.	Staubtrocken	Griffest	Montagefest	Schleifbar	Überlackierbar
20 °C	--	--	--	4 - 6 h	--
60 °C	--	--	--	30 - 40 min	--
IR-Trocknung kurzwellig	--	--	--	8 min	--
IR-Trocknung mittelwellig	--	--	--	10 - 15 min	--

Hinweise

Lagerung: im verschlossenen Originalgebilde mindestens 3 Jahre

VOC-Gesetzgebung: EU-Grenzwert für das Produkt Kategorie B/c 540 g/l
Dieses Produkt enthält max. 397 g/l

Verarbeitungsbedingungen: Ab +10 °C und bis 80 % relative Luftfeuchtigkeit. Für ausreichende Zu- und Abluft sorgen.

Verarbeitungshinweise: Bei Einsatz auf blanken Metallflächen vorher mit Mipa Haftvermittlern (z. B. Mipa Rapidprimer, Mipa Aktivprimer oder Mipa WBS 1K-Grundierfiller) vorgrundieren. Kleinere Stahl- und Eisenflächen bis zu einer handtellergroßen Fläche können direkt überlackiert werden. Schleifbar mit Schleifpapier P 400 trocken oder P 600 naß bei 1-Schicht-Decklackierungen, bei 2-Schicht-Decklackierungen wird die Verwendung von Schleifpapier P 500 / 600 trocken oder P 800 / 1000 naß empfohlen Nicht auf thermoplastischen Untergründen verwenden. Der Untergrund muß sauber, trocken und fettfrei sein. Oberflächen anschleifen Nicht ausgehärtete Altlackierungen oder Grundierungen entfernen.